

三明治蜂巢結構修補(範本)

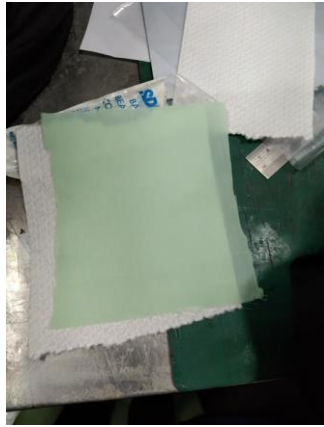
航機二010000A000 張00

複合材料 (Composite Material, Composites) 特性:

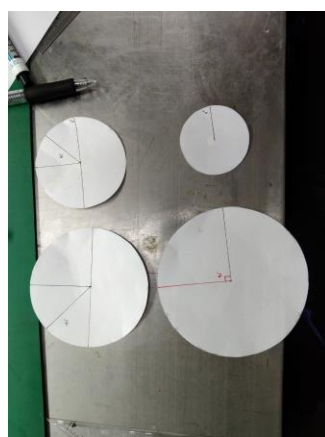
- 複合材料具有高強度、高韌性、質量輕、耐腐蝕以及耐磨耗等特性。
- 複合材料是用經過挑選、含一定數量比的兩種或兩種以上的成分，經過人工合成，形成多相、三維結合、各成份間有明顯界面且具有特殊性能且的材料。
- 具有以下特徵：由人工合成製造，部分成分仍保留其物理和化學性質。

製作所需的東西:

白紙. 透氣布. 導氣布. 真空袋. 纖維布



以三明治結構裂縫處中心畫 13 公分的圓，然後在白紙上畫 5、7、9、11 公分的圓，角度分別為 0、45、90、-45 度。



畫完尺寸，使用打磨機打磨粗糙，由大致小逐漸往下打磨，注意不能磨到結構層。



調膠：

調膠所需的工具：磅秤~毛刷~紙杯~攪拌棒

纖維和樹脂的比例為 1:1，而樹脂(epoxy)的主劑和硬化劑比例為 4:1，先測纖維重，在調環氧樹脂比例，之後開始均勻攪拌。

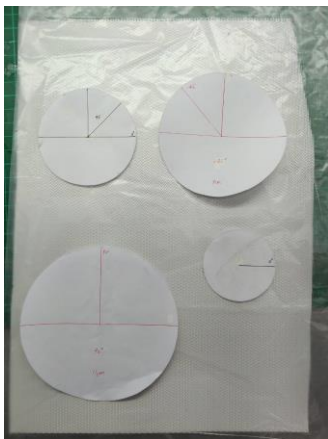


將纖維修補三明治蜂巢板：

材料有：透明膜. 脫膜布. 導氣布

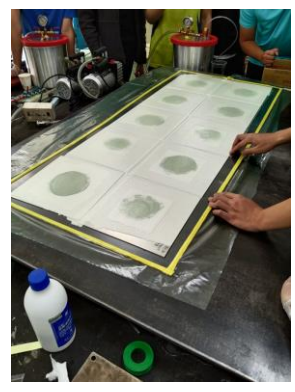
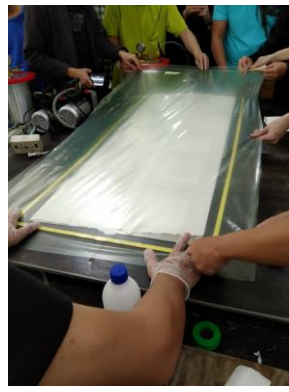
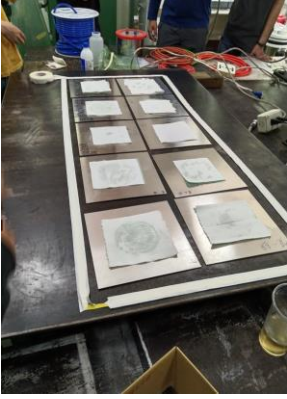
纖維黏貼要注意纖維方向，將纖維部放置透明膜內，並將調好的樹脂均勻塗抹至纖維布上，再將 4 張根據 0、45、-45、90 度的圓貼在透明膜上並把圓及角度畫在透明膜上在將其剪下，依序由小至大貼至三明治結構修補處，貼的方向也要特別注意。

貼完玻璃纖維後，再依序蓋上脫模布及導氣布。導氣布功用：使能更均勻地被抽真空。



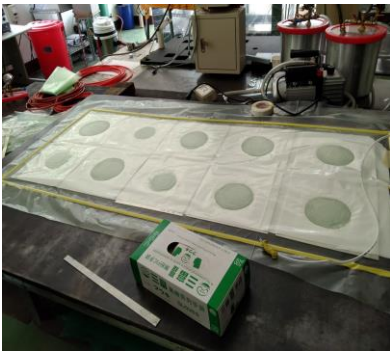
抽真空：

將三明治結構放整齊後，四周黏上真空膠帶，再蓋上導氣布和真空袋(p. p. 膜)，抽真空時，要把真空袋黏緊，避免沒被均勻的抽真空，抽真空時檢查有無漏氣的聲音，如果有代表真空袋沒有密封完整，要及時將漏氣處堵住。



脫膜：

抽完真空把真空袋撕開，再把檯面真空膠帶清乾淨，再把導氣布和脫膜布撕掉。



開始打磨修平：

磨至邊緣光滑即可。

