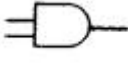
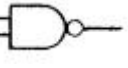

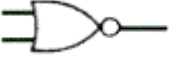




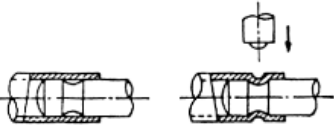
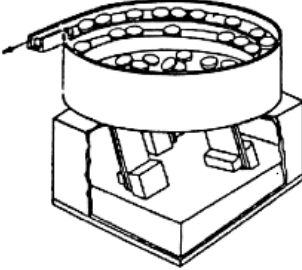
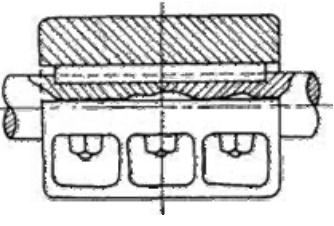
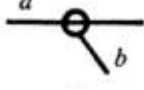



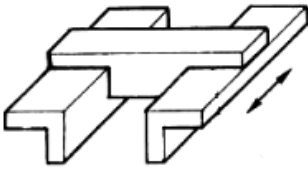


機電整合丙級模擬考→單元 6

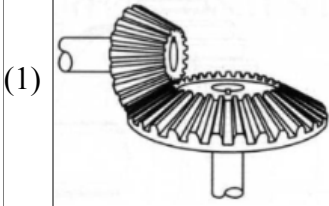
(2)	1.用以支持垂直軸底端之軸承為(1)徑向軸承(2)止推軸承(3)滾珠軸承(4)橫向軸承。
(2)	2.下圖是一種(1)壓縮彈簧(2)拉力彈簧(3)扭力彈簧(4)平板彈簧 
(4)	3.為能清楚了解較複雜機械元件內部構造、尺寸、形狀等，採用下列那一種視圖最佳(1)正視圖(2)立體圖(3)輔助視圖(4)剖面圖。
(3)	4.在 CNS 機械製圖中，標註半徑會用那一個大寫的英文字母加上半徑值(1)C(2)D(3)R(4)S。
(2)	5.單線螺紋之導螺桿傳動機構，其螺桿之螺距 5 mm，若螺桿轉數 90 rpm，其傳動套筒之移動速度為(1)5(2)7.5(3)10(4)12.5 mm/s。
(4)	6.CNS 是(1)美國(2)德國(3)日本(4)中國 國家標準的簡稱
(3)	7.左列三視圖的立體圖為：  
(3)	8.我國標準投影法係採用(1)第一角法(2)第二角法(3)第一、第三角法同時適用(4) 第四角法。
(4)	9.下列傳動元件，何者在驅動中不會產生滑動(1)V 型皮帶(2)平皮帶(3)圓形皮帶(4)齒形皮帶。
(1)	10.裝配或安裝機件時，應避免使用下列何種手槌(1)鐵槌(2)銅槌(3)橡膠槌(4)塑膠槌。
(3)	11.經常要鬆緊的六角螺帽，應選用下列何種扳手(1)管(2)活動(3)開口(4)扭力 扳手。
(1)	12.共陽極七段顯示器一般使用何種 TTL IC 解碼?(1)7447(2)7448(3)7449(4)8051。
(2)	13.電烙鐵用畢應放置於(1)橡膠墊上(2)烙鐵架內(3)尖嘴鉗上(4)桌面上。
(1)	14.Y 型壓著端子 1.25-3 所使用的線徑是多少 mm ² (1)1.25(2)2(3)3(4)4。
(4)	15. 下列那一項傳統加工工作不須戴安全眼鏡(1)車床(2)銑床(3)研磨工作(4)銼削工作。
(1)	16.下列量具何者可用來調整機台水平度(1)水平儀(2)鋼尺(3)扭力計(4)測微器。
(2)	17.物料分離氣壓缸是使用雙活塞桿進行下列那一種順序動作，達到輸送帶上物料分離之目的(1)A+B+B-A-(2)A+B+A-B-(3)A+A-B+B-(4)A+B-A-B+。
(3)	18. 左圖和下列何者功能是相同的  
(1)	19. 左圖輸入 X 及 Y、輸出 A，其邏輯關係為(1)A=X + Y(2)A=X · Y(3)A=Y(4)A=X。
(3)	20.氣壓缸具有 $\Phi 40 \times 16 \times 150$ ST 之標註係表示(1)總長度 150 mm(2)總長度 40 mm(3)氣壓缸的行程 150 mm(4)氣壓缸的行程 40 mm。
(4)	21.油壓缸或油壓馬達在靜止時要防止游動，可用下列何種閥件來達到目的(1)減壓閥(2)壓力開關(3)

	流量控制閥(4)引導型止回閥。
(3)	22. 冷凍式乾燥機在高溫度的工作環境下會(1)提高除水能力(2)降低出口空氣溫度(3)降低除水能力(4)降低出口壓力。
(2)	23. 調壓閥的調壓彈簧彈性係數愈大，則其靈敏度(1)愈高(2)愈低(3)時高時低(4)不受影響。
(3)	24. 油壓系統中，選擇過濾器，可以不考慮下列那一種條件(1)濾材種類(2)過濾粒度(3)作動油含水量(4)耐壓能力。
(3)	25. 真空產生器的吸力，與下列何者無關？(1)吸盤面積大小(2)供應的壓力(3)接口尺寸(4)真空度。
(1)	26. 氣壓系統中的空氣調理組(三點組合)，壓縮空氣流經的順序為(1)過濾、調壓、潤滑(2)調壓、潤滑、過濾(3)過濾、潤滑、調壓(4)潤滑、調壓、過濾。
(1)	27. 氣壓潤滑器使用的油為(1)礦物油(2)動物油(3)植物油(4)任意油類。
(1)	28. 真空吸盤通常作何種用途(1)薄板進退料(2)旋轉工件(3)防震用(4)吸塵用。
(3)	29. 下列何者不屬於可程式控制器之輸入裝置(1)按鈕開關(2)極限開關(3)電磁閥(4)壓力開關。
(2)	30. 對一般型繼電器標示有線圈 (Coil) : DC24V、1.2W，接點 (Contact) : 5A，係表示(1)線圈用交流電 24V(2)線圈用直流電 24V(3)線圈用交流電 1.2V(4)線圈用直流電 1.2V。
(3)	31. 對一般型繼電器標示有線圈 (Coil) : DC24V、1.2W，接點 (Contact) : 5A，係表示(1)通過接點的額定電流為直流電 5A(2)通過接點的額定電流為交流電 5A(3)通過接點的額定電流為交流或直流電 5A(4)通過接點的額定電流為交流或直流電 1.2A。
(4)	32. 在數位邏輯中，反或閘(NOR)的符號為(1)  (2)  (3)  (4)  。
(4)	33. 繼電器之輸出接點 N. C. 與 N. O. 分別代表(1)常開與常開(2)常開與常閉(3)常閉與常閉(4)常閉與常開接點。
(3)	34. 下列何者元件較適合做為人員進出之檢測器？(1)電磁式近接開關(2)電容式近接開關(3)穿透式光電開關(4)反射式光電開關
(4)	35. 安裝近接開關時，在不影響其功能狀況下不必注意(1)周圍金屬之影響(2)兩只近接開關相互干擾(3)勿將近接開關鎖得太緊(4)廠牌。
(3)	36. 在電機控制中，警告指示燈的顏色為(1)紅色(2)綠色(3)黃色(4)白色。
(2)	37. 溫度控制在 -50°C ~ 400°C 之間，應使用何種測溫器(1)熱電偶(2)測溫電阻體(3)雙金屬片(4)熱敏電阻。
(3)	38.  左圖元件為(1)二極體(2)電晶體(3)電磁閥線圈(4)光耦合器。
(4)	39.  左圖為邏輯符號(1)OR(2)AND(3)NOR(4)NAND。
(2)	40.  左圖元件為(1)計數器(2)計時器(3)繼電器(4)加熱器。
(2)	41.  左圖為兩電氣接點符號(1)串聯(2)並聯(3)不連接(4)串並聯。
(3)	42. 下列何者為固態繼電器簡稱(1)SCR(2)TRIAC(3)SSR(4)MOSFET。
(1)	43. 通常可程式控制器的輸出接點，下列何形式可接交流負載(1)繼電器輸出(2)電晶體輸出(3)脈波輸出

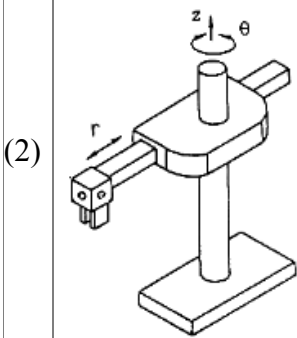
	(4)電容輸出。
(3)	44. 電動機若只有 2 線，它不會是(1)直流馬達(2)交流馬達(3)步進馬達(4)伺服馬達。
(2)	45. 常用差動增量式旋轉編碼器(Rotary encoder) A 相 B 相差 1/4 脈波，主要的目的是偵測馬達軸旋轉(1)脈波數(2)方向(3)速度(4)扭力。
(2)	46. 有一直流馬達輸出馬力為 2HP、效率為 0.9，則輸入功率為(1)1.56(2)1.66(3)1.76(4)1.86 kW。
(2)	47. 感應電動機的轉子多為(1)繞線式(2)鼠籠式(3)凸極式(4)鑄鐵式。
(4)	48. 下列何者不是電動機發生振動之原因(1)轉子不平衡(2)連結不良(3)固定不穩(4)聯軸器鬆脫。
(4)	49. 鼠籠型感應電動機啓動，應使用電磁接觸器的等級為(1)AC0(2)AC1(3)AC2(4)AC3。
(2)	50. 下圖為二種圓形零件之接合，其接合方式為 (1)突緣接合(2)圓緣接合(3)插旋接合(4)纏縮接合。 
(4)	51. 下圖的機構能將零件沿著螺旋軌道往外送料，並確保零件能以一定的方向供料，其名稱為 (1)日內瓦機構(2)行走梁(3)分度盤(4)震動送料器。 
(1)	52. 下列何者不屬於撓性聯結器？(1)套筒聯結器(2)歐丹聯結器(3)萬向接頭(4)鏈條聯結器。
(4)	53. 下圖的聯結器利用兩個分裂的圓筒對合組成，以螺栓鎖緊，然後藉夾合之力將兩軸連接起來，是一種(1)套筒聯結器(sleeve 或 collar coupling)(2)摩擦阻環聯結器(friction clip coupling)(3)凸緣聯結器(flange coupling)(4)分筒聯結器 (split sleeve coupling) 
(1)	54. 圓盤離合器是屬於：(1)摩擦離合器(2)電磁離合器(3)確動離合器(4)流體離合器。
(4)	55. 下列何者表示三連桿相交於一點，而成為整體機構(1)  (2)  (3)  
(1)	56. 機構滑動對是兩機件間僅作直線的往復運動，其自由度為(1)1(2)2(3)3(4)4



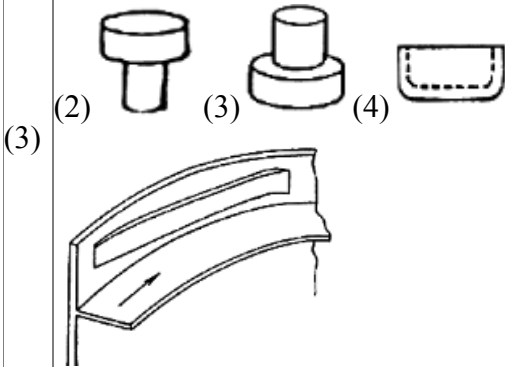
57. 下圖是一種(1)直齒斜齒輪(2)蝸線斜齒輪(3)蝸桿與蝸輪(4)齒條與小齒輪



58. 下圖的工業機械手臂屬於何種座標形式(1)直角座標式(2)圓筒座標式(3)關節手臂式(4)極座標式



59. 下圖為圓形振動送料器圓盤軌道形式，主要是分檢下列哪種物件的出料姿勢？(1)



(4) 60. 騎腳踏車踩踏板的動作，是何種機構的運動(1)搖桿-滑塊(2)雙搖桿(3)雙曲柄(4)搖桿-曲柄 機構。

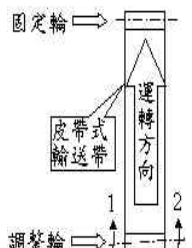
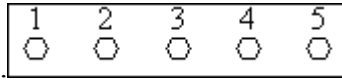
(2) 61. 利用聯軸器傳動，兩軸心允許之偏心量為(1)大(2)稍有偏心(3)要完全對心(4)非常大。

(4) 62. 下列組件何者具有減速及吸收衝擊之功能(1)聯軸器(2)離合器(3)致動器(4)緩衝器。

(1) 63. 大齒輪與從動小齒輪中間加入惰輪時，其轉速比(1)不變(2)變快(3)變慢(4)惰輪大小而定。

(2) 64. 下列何者不是金屬平面墊圈 (washer) 之功用？(1)增加承壓面積(2)密封防漏(3)減少鬆動(4)獲得光滑平整之接觸面。

(3) 65. 氣壓控制閥所產生的噪音，要如何降低(1)提高排氣速度(2)提高進氣壓力(3)升高排氣口背壓(4)提高進氣速度。

(1)	 <p>66. 左圖皮帶式輸送帶在運轉時會往右偏移，應如何調整(1)兩輪軸中心線不平行，左邊大右邊小，往 1 或 4 方向調整(2)兩輪軸中心線不平行，左邊小右邊大，往 2 或 3 方向調整(3)皮帶太緊，往 1、2 方向調鬆(4)皮帶太鬆，往 3、4 方向調緊。</p>
(2)	<p>67. 欲調整自動化機器上機構或管路等之物理參數時，若電路與控制程式均已完成，應使用與執行(1)急停(2)步進(3)順序動作(4)復歸 程式，縮短調校時間。</p>
(4)	<p>68. 一般 PLC，系統處理 I/O 的方式為(1)週期再生(2)插斷再生(3)程式開始再生(4)程式結束再生。</p>
(2)	<p>69. 平台移動精度需調整兩組滑軌或滑桿之(1)垂直度(2)平行度(3)摩擦力(4)表面粗糙度。</p>
(3)	<p>70. 當氣壓缸活塞桿伸出時應與滑軌或導桿(1)向左偏(2)向右偏(3)保持平行(4)向上偏。</p>
(1)	<p>71. 滾珠軸承一般使用的潤滑劑是(1)黃油(2)機油(3)防銹油(4)石墨。</p>
(1)	<p>72. 下列何種銷於使用時需將其末端彎曲，以防脫落？ (1)開口銷(2)快釋銷(3)彈簧銷(4)定位銷。</p>
(2)	<p>73. 數字 0~9 的指撥開關，其編碼方式是(1)BIN 碼(2)BCD 碼(3)ASCII 碼(4)HEX 碼。</p>
(3)	 <p>74. 左圖有 5 支螺絲需鎖緊時，其較佳的鎖緊順序為(1)1-2-3-4-5(2)5-4-3-2-1(3)3-2-4-1-5(4)1-5-2-4-3。</p>
(3)	<p>75. 一般電器設備之接地線顏色應為(1)藍(2)白(3)綠(4)黑色。</p>
(2)	<p>76. 使用後的電容器在碰觸之前應先(1)絕緣(2)放電(3)充電(4)加壓。</p>
(3)	<p>77. 氣油壓雙動電磁閥為避免兩端線圈有同時通電激磁之現象，通常用何種方式保護(1)保險絲(2)過負載保護(3)互鎖保護電路(4)緊急停止按鈕。</p>
(3)	<p>78. 機構運動為增進安全性，要避免傷害應裝置(1)壓力表(2)流量計(3)防護罩(4)速度感測器。</p>
(1)	<p>79. 代表安全及危險的顏色分別是(1)綠、紅(2)藍、黃(3)白、黑(4)紫、灰 色。</p>
(1)	<p>80. 防止感電的方法可用(1)電器設備接地(2)裝保險絲(3)裝無熔絲開關(4)裝繼電器。</p>